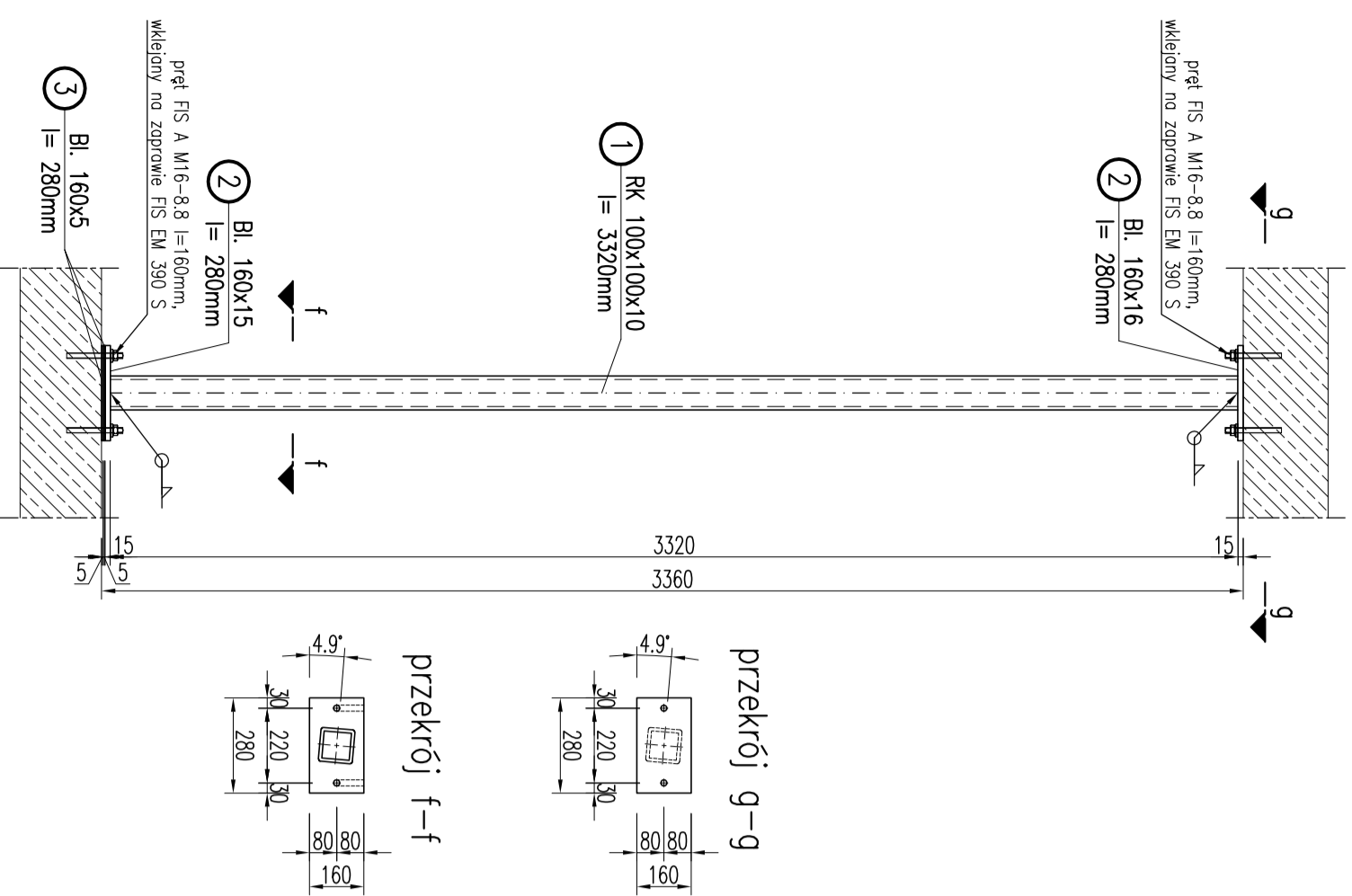
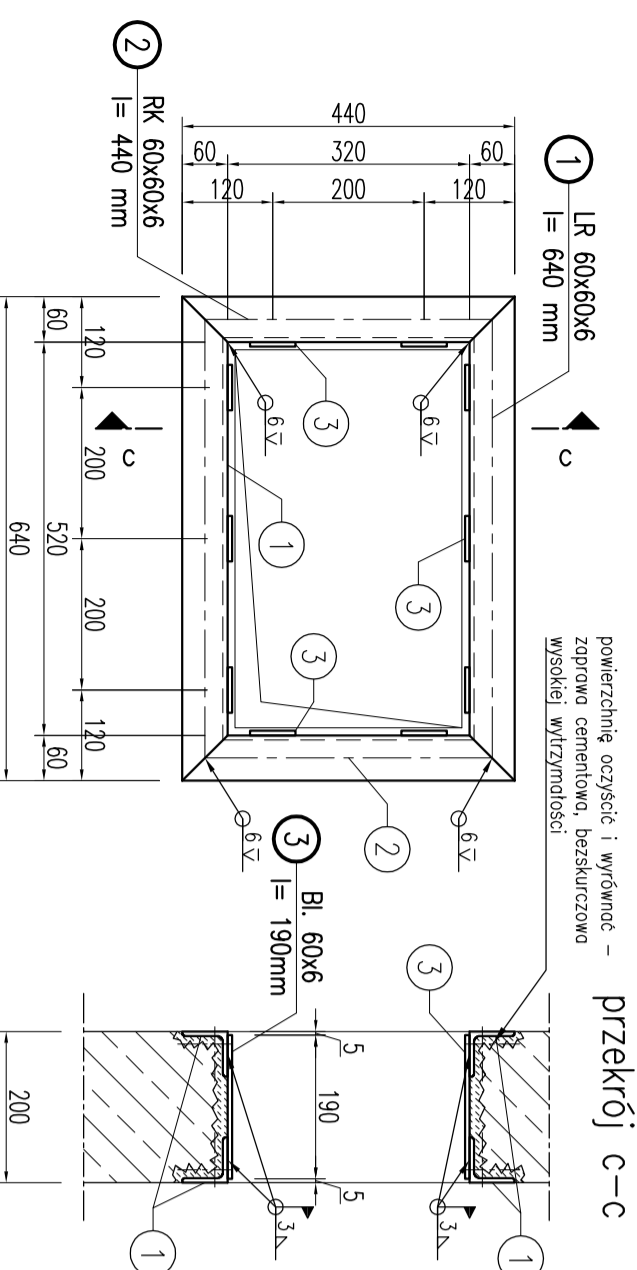


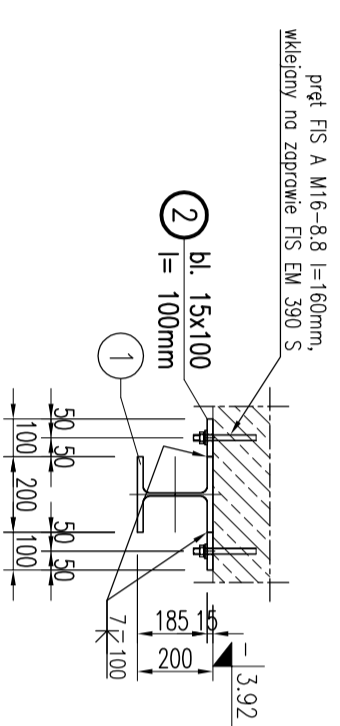
stłup SS-1 (szt. 2)
skala 1:20



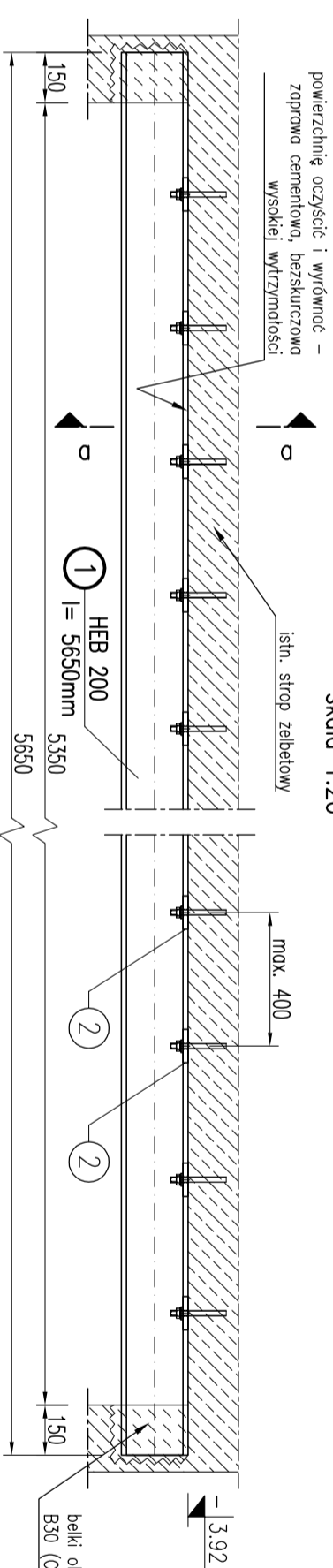
wzmocnienie Wzm-3 (szt. 2)
skala 1:10



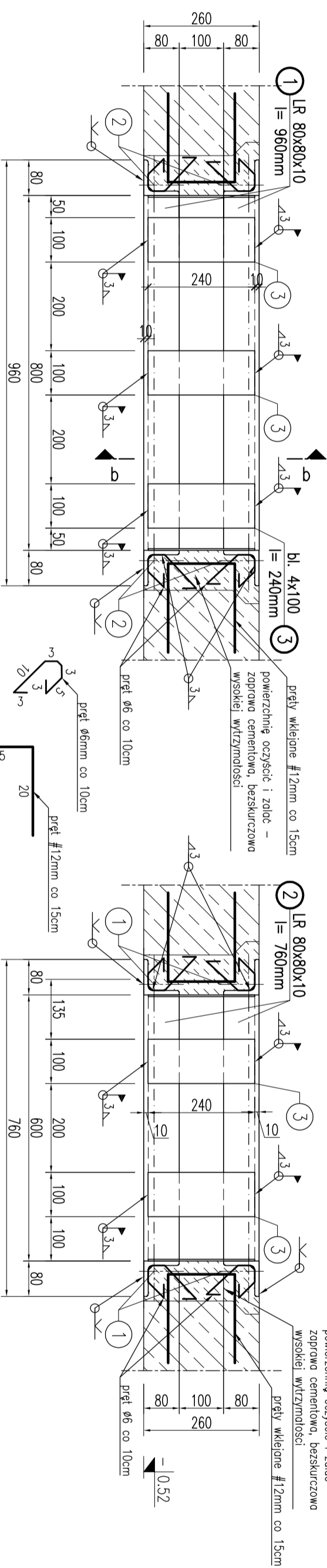
przekrój a-a



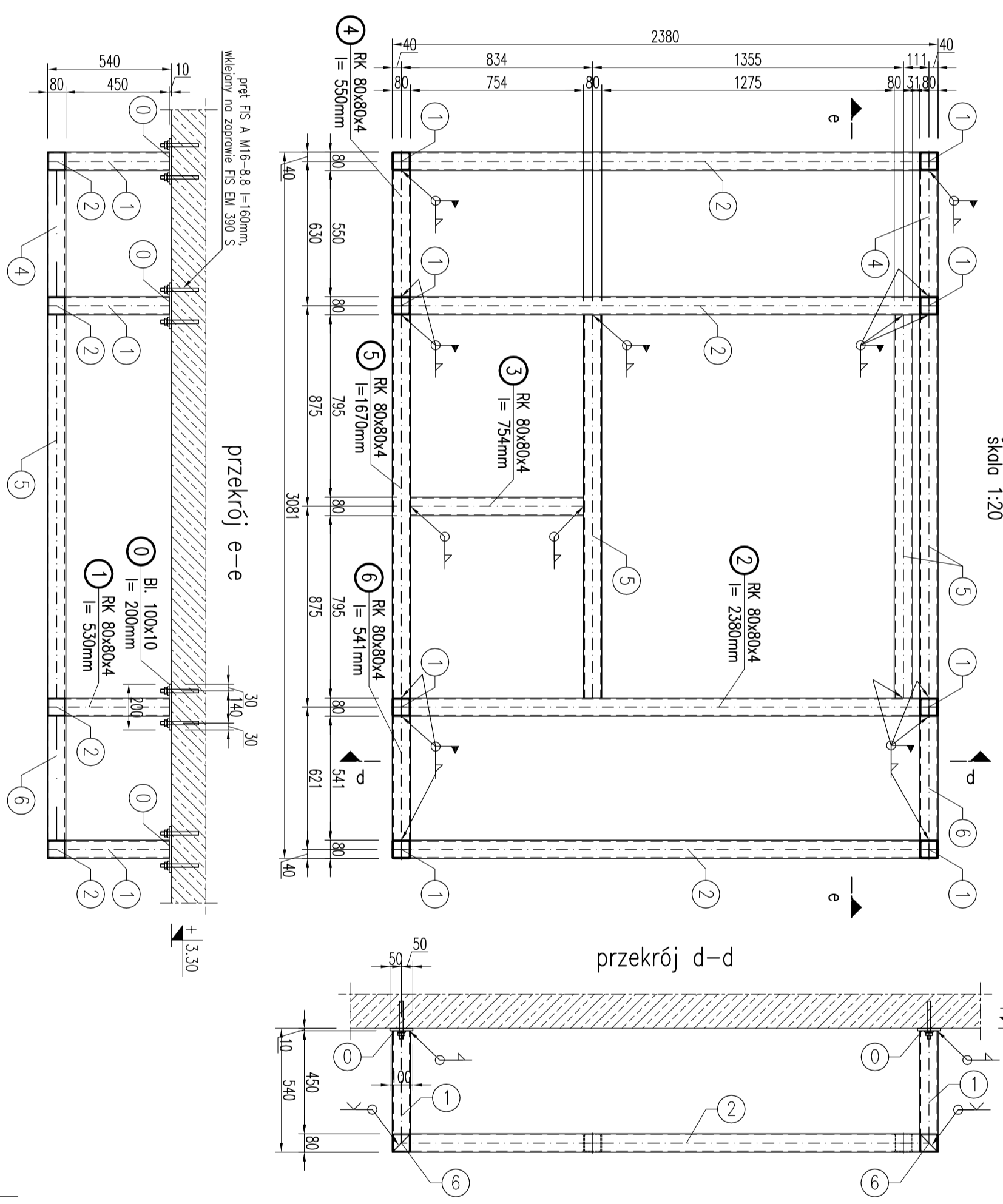
wzmocnienie WzmS-1 (szt. 1)
skala 1:20



wzmocnienie Wzm-2 (szt. 1)
skala 1:10



konstrukcja KWS-1 (szt. 1)
skala 1:20



ZESTAWIENIE STALU NR01

LP.	POZ.	PROFIL	SZER.	DL.	ILOSC	MASA	MASA ELEM.	STAL	UWAGI
			(mm)	(mm)	(szt.)	(kg/mv/m ²)	(kg)		
I Wzm-1 (szt. 1)									
1		HEB 200	5650	1	61,30	346,35	3355JR		
2		Bl. 15	100	26	117,75	30,62	S235JR		
						SUM:	376,96		
						ILOSC:	1		
						LACZNIWE:	376,96		
II Wzm-2 (szt. 1)									
1		LR 80x80x10	960	4	11,90	45,70	S235JR		
2		LR 80x80x10	760	4	11,90	36,18	S235JR		
3		Bl. 4	240	10	31,40	7,54	S235JR		
		pręt #12 mm	550	24	0,89	11,72	B500SP		
						SUM:	2,24		
						ILOSC:	24		
						LACZNIWE:	103,37		
						ILOSC:	1		
						LACZNIWE:	103,37		
III Wzm-3 (szt. 2)									
1		LR 60x60x6	640	4	5,42	13,88	S235JR		
2		LR 60x60x6	440	4	5,42	9,54	S235JR		
3		Bl. 6	190	10	47,10	5,37	S235JR		
						SUM:	28,78		
						ILOSC:	2		
						LACZNIWE:	57,57		
IV KWS-1 (szt. 1)									
0		Bl. 10	100	200	78,50	12,56	S235JR		
1		RK 80x80x4	530	8	9,41	39,90	S235JR		
2		RK 80x80x4	2380	4	9,41	89,58	S235JR		
3		RK 80x80x4	754	1	9,41	7,10	S235JR		
4		RK 80x80x4	550	2	9,41	10,35	S235JR		
5		RK 80x80x4	1670	4	9,41	62,86	S235JR		
6		RK 80x80x4	541	2	9,41	10,18	S235JR		
						SUM:	232,53		
						ILOSC:	1		
						LACZNIWE:	232,53		
V KWS-2 (szt. 1)									
0		Bl. 10	100	200	78,50	12,56	S235JR		
1		RK 80x80x4	530	8	9,41	39,90	S235JR		
2		RK 80x80x4	1468	4	9,41	55,26	S235JR		
4		RK 80x80x4	418	2	9,41	7,67	S235JR		
5		RK 80x80x4	1470	3	9,41	41,50	S235JR		
6		RK 80x80x4	582	2	9,41	10,95	S235JR		
						SUM:	168,03		
						ILOSC:	1		
						LACZNIWE:	168,03		
VI KWS-3 (szt. 1)									
0		Bl. 10	100	200	78,50	12,56	S235JR		
1		RK 80x80x4	530	8	9,41	39,90	S235JR		
2		RK 80x80x4	1468	4	9,41	55,26	S235JR		
4		RK 80x80x4	470	2	9,41	8,85	S235JR		
5		RK 80x80x4	1670	3	9,41	47,14	S235JR		
6		RK 80x80x4	511	2	9,41	9,62	S235JR		
						SUM:	173,32		
						ILOSC:	1		
						LACZNIWE:	173,32		
VII KWS-4 (szt. 1)									
0		Bl. 10	100	200	78,50	12,56	S235JR		
1		RK 80x80x4	530	8	9,41	39,90	S235JR		
2		RK 80x80x4	1220	4	9,41	45,92	S235JR		
4		RK 80x80x4	396	2	9,41	11,03	S235JR		
5		RK 80x80x4	1470	3	9,41	41,50	S235JR		
6		RK 80x80x4	438	2	9,41	6,24	S235JR		
						SUM:	159,15		
						ILOSC:	1		
						LACZNIWE:	159,15		
VIII SS-1 (szt. 2)									
1		LR 100x100x10	3320	1	27,40	90,97	S235JR		
2		Bl. 15	160	280	2	117,75	10,55	S235JR	
3		Bl. 5	160	280	2	39,25	3,52	S235JR	
						SUM:	105,04		
						ILOSC:	2		
						LACZNIWE:	210,07		
						SUM:	1480,99		
						addatek na spoiny 1,8%	26,66		
						addatek na elem. dodatkowe 1,5%	22,21		
						RAZEM:	1529,87		

UWAGI:
Konstrukcje wsporcze pod obudowę central wentylacyjnych KWS-2, KWS-3 i KWS-4 wykonac onologicznie do KWS-1.

MATERIAŁ:

– stal kształtowa S13SX (S235JR), 34G2A (S355JR)
– stal zbrojeniowa S13SX (S235JR), B500SP
– pręty gwintowane, śruby, kotwy kl. 8.8

Modern Eko

Wojciech Świerczyński

ul. Piemysłowego 12 lok.9

42-207 Częstochowa

tel. 882 - 147 - 538

Instytut Hematologii i Transfuzjologii

ul. Indry Gandhi 14, 02-776 Warszawa

PROJEKT WYKONAWCZY

Branża: Konstrukcyjna

Temat: Przebudowa i remont pomieszczeń w celu utworzenia pracowni cytostatyków oraz przeniesienie zlikwidowanych pomieszczeń w inne miejsca wraz z przebudową instalacji wentylacyjnych

Projektant: mgr inż. Grzegorz Gałuszka

Sprawdził: mgr inż. Katarzyna Arab-Kocubalska

Skala: 1:10_20

Nr rysunku: K02

ELEMENTY STALOWE